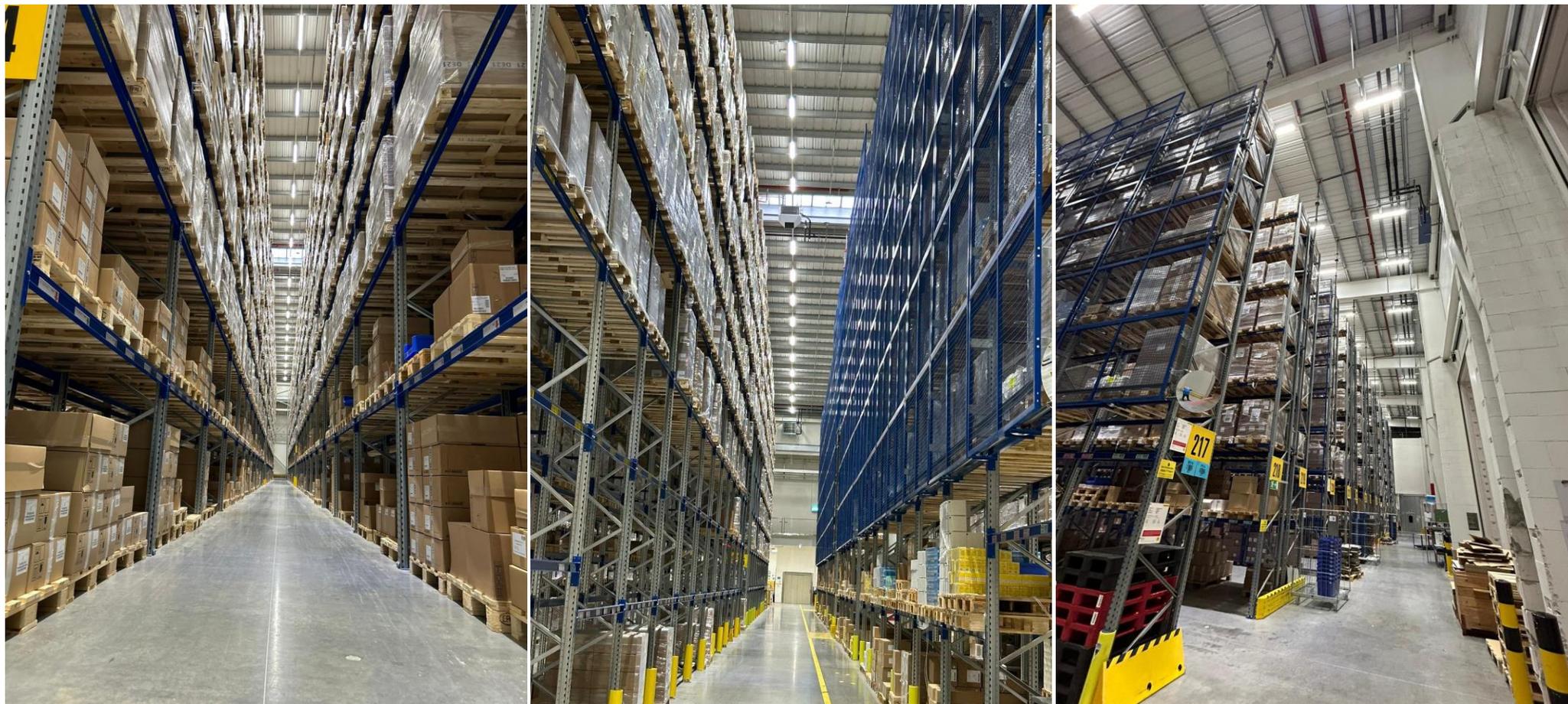
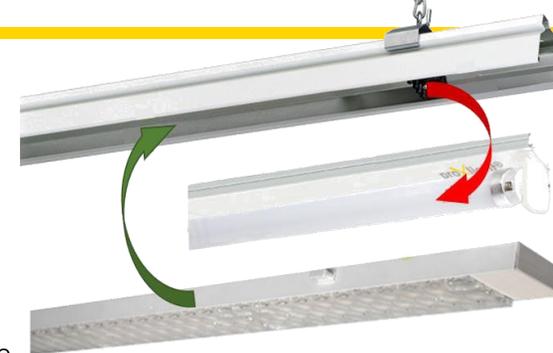


# Referenzbericht LED-Beleuchtung Industrie

## Alloga AG, Burgdorf/BE

- Umrüstung der bestehenden Lichtbändern in diversen Hallen, u.a. in Hochregallager
- In Hochregallager (Höhe >17m) Ersatz durch Linsen mit 20° Abstrahlwinkel als „Tiefstrahler“ damit auch zwischen den Gassen das Licht in die Regale und bis auf den Boden gelangt
- Gewählte Lichtfarbe „kaltweiss“ 5'000 Kelvin, somit konnte eine „tageslichtähnliche“ Beleuchtung erzielt werden
- Es wurden nur die FL-Tragbleche durch LED-Leuchteinsätze ausgetauscht
- Die bestehenden Schienen und die Verdrahtung konnten weiterverwendet werden, dadurch entstand ein minimaler Installationsaufwand
- inkl. Einsatz von DALI-Tageslichtsteuerung und Präsenzsensoren wodurch der Verbrauch zusätzlich reduziert wurde

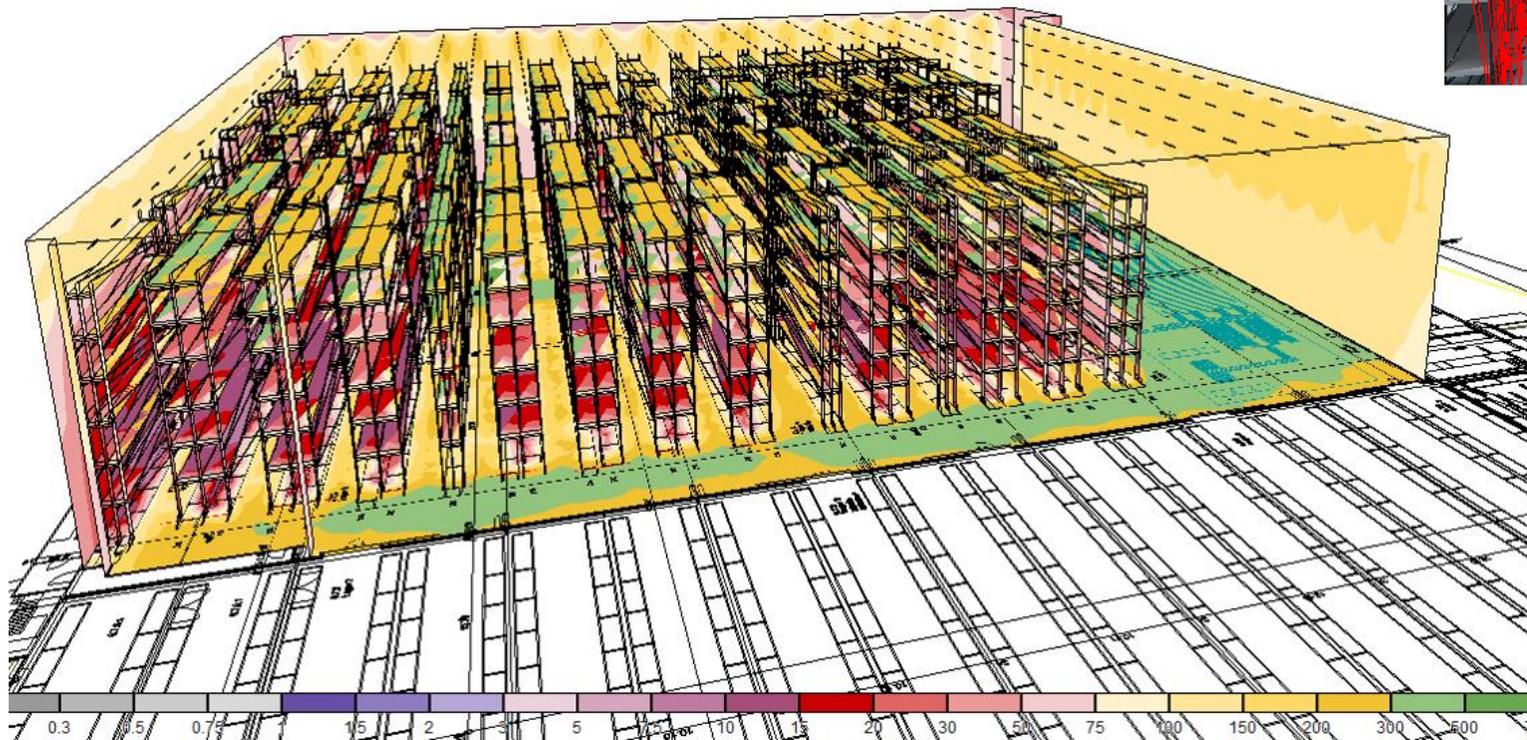
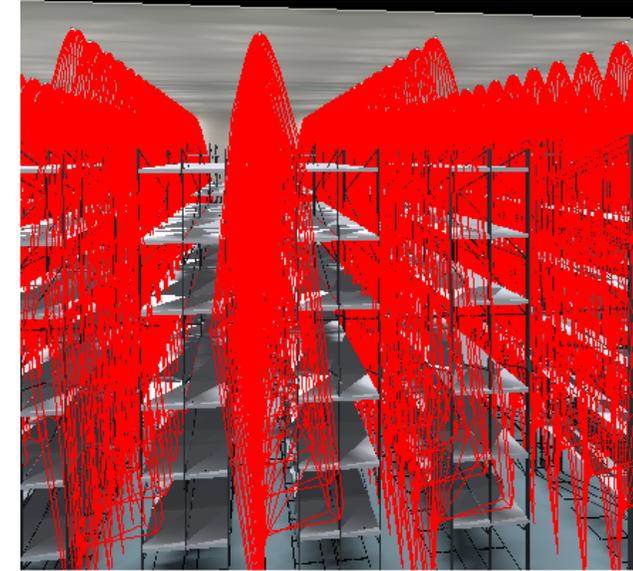


# Anwendung LED- Retrofit Lichtband in der Industrie

## 3D-Simulation der Beleuchtungsstärken im Hochregallager von Alloga AG

Zur Beleuchtungsplanung wurde die Lichtberechnungssoftware RELUX eingesetzt. Diese erlaubt die präzise Simulation von verschiedensten Parametern wie Beleuchtungsstärke, Gleichmässigkeit, Blendung u.v.m.

Das Einsparpotenzial gemäss der Berechnungsmethode „Minergie nach SIA 378-4“ ergibt eine jährliche Einsparung von 125MWh!



**Vielen Dank unseren Kunden für die Erteilung von diesem Auftrag!**

